

Morsa Magnética

A Morsa Magnética é um novo conceito de fixar magneticamente peças em máquinas operatrizes, como fresas (Fresadoras), CNC e convencionais.

Desenvolvida para reduzir o tempo de setup em centros de usinagem, a Morsa Magnética ou Bloco Magnético podem ser fixadas em peças de formatos e dimensões diferentes, garantindo uma flexibilidade em sua utilização.

Uma de suas vantagens é dispensar o uso de energia elétrica já que o seu acionamento magnético é feito por ímãs especiais de alta capacidade, que não necessitam de energia externa para o seu avcionamento.

As morsas magnéticas também podem ser utilizadas na vertical, em centros de usinagem horizontais e fixas em cantoneiras.

São fabricadas em aço de alta resistência, os materiais são fixados nas placas de sacrifício que podem ser substituídas, proporcionando versatilidade e segurança nas usinagens.

Aplicações:

São utilizadas em máquinas de usinagens, tais como:

- Fresas
- Retificas
- Plainas
- Eletro erosão
- Centro de usinagens

Especificações Técnicas:

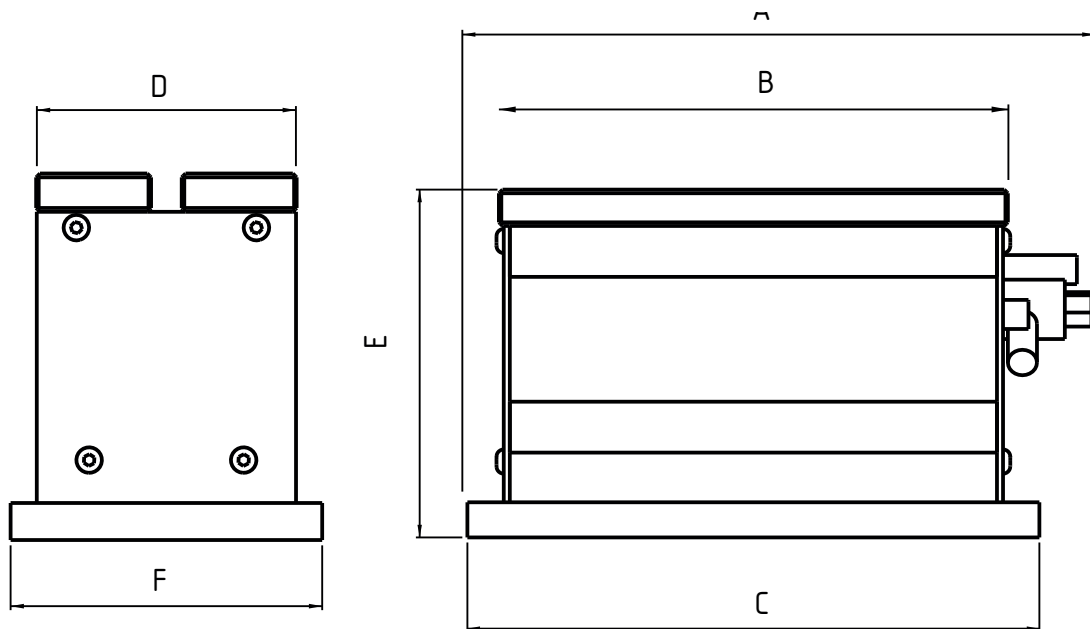
- **Dimensões:** Conforme tabela*
- **Capacidade:** 1800 kgf e 2800 kgf
- **Estrutura:** Aço Carbono e Aço Inox 304
- **Distância máxima de operação:** Contato direto
- **Sistema:** Magnético
- **Acionamento:** Acionamento por alavanca
- **Acabamento:** Retificado e pintura Epóxi

Acompanha:

Cabo "T" 10"x ½" – 1 peça

Soquete com encaixe de ½" (Morsa de 1800 kg soquete de 13 e morsa de 2800 soquete de 18)

Garra ou presilha – 4 peças



Dimensões									
Modelo	Poder de Tração	Espessura mínima da peça	Peso	A	B	C	D	E	F
OXM-1800	1800 Kgf	20 mm	22 Kg	257,50 mm	210 mm	236 mm	102 mm	143,5 mm	122 mm
OXM-2100	2800 Kgf	30 mm	50 Kg	337 mm	237 mm	278 mm	131 mm	164,20 mm	131 mm